



VORTEILE

- EPA-Filter sorgen für effizienteren Kraftstoffverbrauch und geringere CO₂-Emissionen pro MWh
- Hydrophobes Filtermedium
- Weniger Verschmutzung und Korrosion
- Für extreme Bedingungen geeignet
- Luftfilter mit langer Standzeit
- Geringer Anfangsdruckverlust und stabiler Druckverlust über die Lebensdauer
- Vollständig veraschbar

Anwendung

Alle Anlagen, bei denen es auf Sicherheit, Zuverlässigkeit oder Langlebigkeit ankommt, insbesondere in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit/starkem Regen. Vor- oder Endfilter für Gasturbinen, große industrielle Druckluftkompressoren, Diesel- und Gasmotoren, Generatoren und Gehäuse, Windkraftanlagen.

Rahmen

Kunststoff ;ABS Kunststoff

Dichtung

Polyurethan, endlos geschäumt

Medium

Glasfaser

Abstandshalter (Separator)

Schmelzkleber

Vergussmasse

Polyurethan

Gitter, reinluftseitig

Stützgitter für Filtermedien

Empf. Enddruckdifferenz

600 Pa

Maximaler Volumenstrom

1,3 x Volumenstrom

Max. Temperatur (°C)

70°C

Relative Luftfeuchtigkeit (max.)

100%

Einbaumöglichkeit

In einer separaten Anlage, von der Staubluft oder Reinluft gelegenen Seite. Kann in einer Gegenstromkonfiguration eng gekoppelt werden.

Bemerkung

Zusätzliche Produktmerkmale:
 Hydrophobe Filterkonstruktion und -medien
 Hohe Filtrationseffizienz (bis zu H13)
 Vertikale Faltengeometrie sorgt für effiziente Wasserableitung durch Abstandshalter
 Alle Seiten des Filtermediums sind vollflächig verklebt und die offenen Stirnseiten sind doppelt versiegelt.
 Beständig gegen Turbulenzen und extremen Druckabfall
 Hohe Berstfestigkeit auch im nassen Zustand > 6250 Pa
 Stabiler HEPA-Rahmen eliminiert Luftbypass
 Patentiertes aerodynamisches Gitter reduziert Turbulenzen und den damit verbundenen Druckverlust
 Optimierte Medienoberfläche für geringen Druckverlust
 Patentierte integrierte Drainage und hydrophobe Filtermedien
 Modellvarianten auf Anfrage: CamBrane, Gegenstrom, XL, halbe Größe (1/2 und 3/4)

Art.-Nr.	Typ	ISO 29461	Filterklasse EN779 EN1822	ISO16890	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m ³ /h/Pa)	Filterfläche (m ²)	Frachtgewicht (kg)	ASHRAE 52.2-2017
	CamGT 4V-300-T6	T6	M6	ePM2,5 55%	592x592x300	4250/120			
CGT01011111DE	CamGT 4V-300-T7	T7	F7	ePM1 65%	592x592x300	4250/130	19	8	MERV 13
	CamGT 4V-300-T7	T7	F7	ePM1 65%	592x592x300	4250/125	26	8,5	MERV 13
	CamGT 4V-300-T8	T8	F8	ePM1 80%	592x592x300	4250/140	19	8	MERV 14
	CamGT 4V-300-T8	T8	F8	ePM1 80%	592x592x300	4250/135	26	8,5	MERV 14
	CamGT 4V-300-T9	T9	F9	ePM1 85%	592x592x300	4250/165	19	8	MERV 15
	CamGT 4V-300-T9	T9	F9	ePM1 85%	592x592x300	4250/160	26	8,5	MERV 15
	CamGT 4V-300-T10	T10	E10		592x592x300	4250/200	29	8,5	
	CamGT 4V-300-T11	T11	E11		592x592x300	4250/225	29	8,5	
	CamGT 4V-300-T12	T12	E12		592x592x300	3400/260	30	9,0	